

Más de 40 años cubriendo sus necesidades

Firelake Manufacturing LLC., tiene una experiencia comprobada de más de 50 años en calidad y manufactura para cubrir las necesidades de sus clientes. Todos nuestros modelos pueden adaptarse a todo tipo de combustible para funcionar con lo más conveniente para su localidad:

gas metano, gas natural o gasóleo (diésel).

Muchas industrias y aplicaciones utilizan nuestros productos. Nuestro personal de ventas conoce bien los productos y puede ayudarle a determinar el tamaño y modelo adecuados para su operación.

Incineradores Eliminación de ceniza

Granjas avícolas	Control de animales
Reservas de caza	Municipalidades
Granjas de pasatiempo	Aeropuertos
Granjas piscícolas	Organismos policiales
Clínica veterinaria	Dstrucción de contrabando
Sociedades protectoras de animales	Dstrucción de documentos

Crematorios Recuperación de ceniza

Cremación veterinaria
Cremación de mascotas
Servicios crematorios
Universidades
Laboratorios



1-866-252-3757 www.FirelakeIncinerators.com



Incineradores y crematorios

Usted exige que su incinerador produzca un rendimiento eficiente de combustión limpia. Y eso es lo que caracteriza a Firelake. Nuestro diseño comprobado y atención al control de calidad garantizan que, cuando instale un incinerador Firelake, su inversión le rinda años de utilidad.

Eficiente

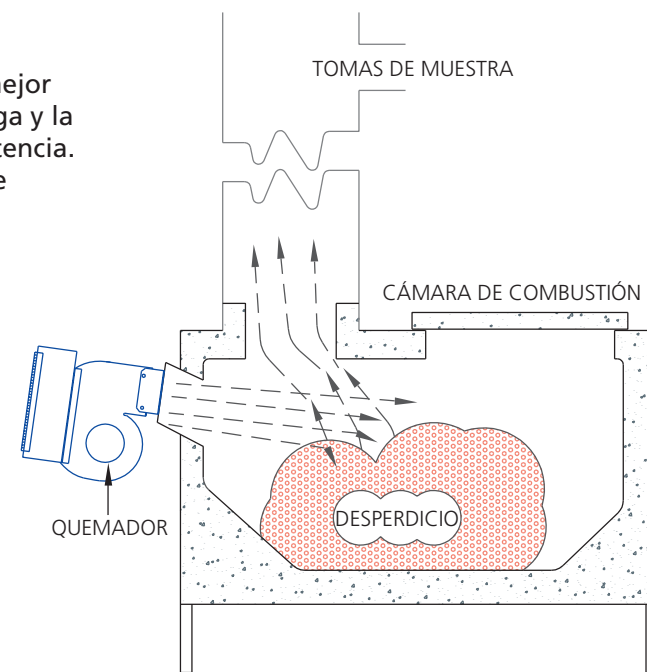
Una tecnología de combustión avanzada implica una incineración rápida (y un bajo consumo de combustible) para ahorrarle dinero. El grueso revestimiento refractario de la cámara principal retiene el calor y aumenta la eficiencia. El desperdicio puede destruirse tan rápidamente como se acumula, bajo condiciones normales con una unidad del tamaño apropiado. De manera que el mantenimiento del horno es sencillo y fácil.

Fácil de usar

Gracias a su perfil más bajo y sus puertas de mejor funcionamiento, nuestro diseño facilita la carga y la extracción de ceniza más que los de la competencia. Nuestra unidad de quemador sencillo requiere menos mantenimiento que los modelos de quemadores múltiples de la competencia.

Sanitarios y biológicamente seguros

Nuestros hornos se han diseñado para funcionar virtualmente sin humo ni olor, con un quemador secundario opcional disponible para usarse donde se exija normativamente. Logre la eliminación completa de las carcasas de animales en la primera quema, sin necesidad de reordenar los restos. Solamente queda ceniza blanca estéril y fragmentos quebradizos de hueso.



La posición del quemador garantiza una combustión limpia: la corriente de salida debe atravesar la llama una segunda vez antes de pasar a la cámara de escape, para que solamente el vapor circule por la chimenea.

Modelos	Capacidad y Volumen	Tamaño típico del establecimiento		
		POLLOS PARRILLEROS	POLLOS REPRODUCTORES	PAVOS
A200	Capacidad de 200 lb. (91 kg) Cámara de 6,3 pies cúb. (0,18 m ³)	40,000	30,000	10,000
A400	Capacidad de 400 lb. (181 kg) Cámara de 12,6 pies cúb. (0,36 m ³)	80,000	60,000	20,000
A600	Capacidad de 600 lb. (272 kg) Cámara de 18,9 pies cúb. (0,54 m ³)	120,000	90,000	30,000
A850	Capacidad de 850 lb. (386 kg) Cámara de 26,5 pies cúb. (0,75 m ³)	175,000	120,000	42,500

Base el tamaño de su incinerador en la cantidad total de libras de merma (mortalidad prevista de la bandada) que se necesitará incinerar cada día. Cuando la bandada sea joven, planea hacer funcionar el incinerador una sola vez por día. Si calcula así el tamaño de su unidad, desarrollará la capacidad de ampliación a medida que las aves maduren y aumenten de peso. La capacidad máxima se considera a razón de dos quemadas por día.

1-866-252-3757 www.FirelakeIncinerators.com



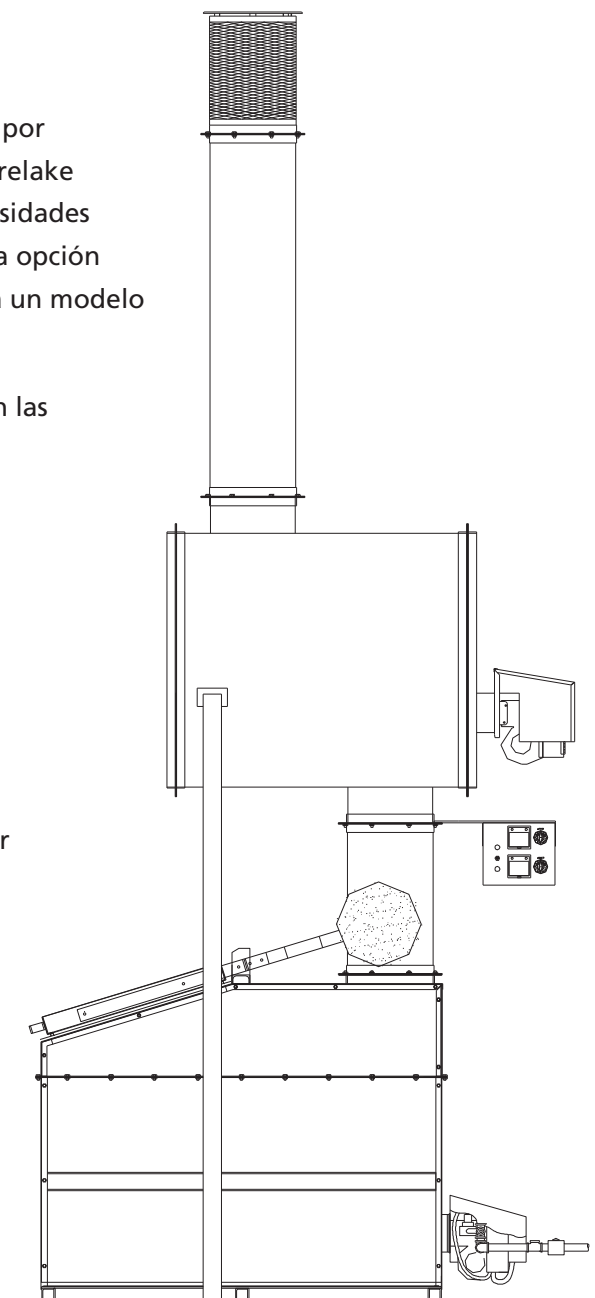
Incineradores y crematorios Firelake

Todos los incineradores y crematorios Firelake se caracterizan por las mismas ventajas operativas y de diseño. Los crematorios Firelake tienen controles y funciones adicionales para cumplir las necesidades normativas de su región. Gracias a la variedad de tamaños y la opción de un quemador secundario, no hay dudas de que encontrará un modelo que responda a las necesidades de su organización.

Tanto los modelos de incinerador como de crematorio ofrecen las siguientes ventajas:

- Son más resistentes por su perfil bajo y base modificada
- Fabricados con acero termorresistente, acero inoxidable y fundición refractaria para alta temperatura
- Las costuras del fondo son de soldadura continua para prolongar su duración y se incluyen parrillas de alta temperatura en el modelo P16 y los modelos más grandes
- Una combustión limpia en una sola operación implica menor consumo y costo de combustible
- Material refractario curado en la fábrica

Modelos	CAPACIDAD DE LA CÁMARA	VOLUMEN DE LA CÁMARA
C6	200 lb. (90,5 kg)	6 pies cúb. (0,17 m ³)
C12	400 lb. (181 kg)	12 pies cúb. (0,34 m ³)
P16	400 lb. (181 kg)	16,5 pies cúb. (0,47 m ³)
P25	750 lb. (340 kg)	23 pies cúb. (0,65 m ³)
P60	1500 lb. (680 kg)	58,4 pies cúb. (1,65 m ³)
SC30	Cámara secundaria; tiempo de retención de 1/2 segundo a 2 segundos.	



Modelo P16 con cámara SC30 opcional

1-866-252-3757 www.FirelakeIncinerators.com